

 entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión 22/7/2026	Página: 1/7
PISTA OPERADAS Y FRANQUICIADAS		

ALCANCE

- a. Procedimientos predecesores
 1. Compra de combustible
 2. Recepción de combustible y registro de documentos
- b. Objetivo del procedimiento: Garantizar el control diario de las existencias de combustible mediante la medición, conciliación y verificación de inventarios, con el fin de identificar oportunamente diferencias y prevenir pérdidas de combustible.
- c. Procedimientos sucesores
 1. Inventario físico de existencias en bodega y pista
 2. Ajuste de inventario por merma (Evaporación)

RESPONSABLE DE EJECUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

- a. Jefe de Pista (JP)

RESPONSABLE DE ELABORAR Y ACTUALIZAR EL PROCEDIMIENTO

- a. Jefe de pista (JP)

CARGOS INVOLUCRADOS EN LA ELABORACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y EJECUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

- a. Jefe de pista (JP)
- b. Jefe operativo de estaciones (JOP)
- c. Gerente de estaciones (GE)

CARGOS A CAPACITAR

- a. Cargo responsable de ejecución del procedimiento y cargos involucrados.

SITUACIONES DONDE SE UTILIZA EL PROCEDIMIENTO

- a. Al iniciar el cambio de turno
- b. Al recibir pedido de combustible
- c. Al hacer ajuste de inventario

MEDICIONES DEL PROCEDIMIENTO

- a. Estimado de pérdida de evaporación por combustible: -1% sobre la venta de gasolinas
- b. Capacidad promedio utilizada por tanque:

Capacidad promedio utilizada por tanque

Estación	Super	Regular	Diesel
Garita	40%	40%	50%
Papalón	40%	40%	50%
Metapán	60%	60%	60%
Tepetitán	50%	50%	50%
Usulután	50%	50%	50%
Apopa	60%	40%	50%
Troncal	80%	80%	80%
San Jacinto	60%	80%	80%
Atlatcatl	50%	40%	50%
Próceres	60%	40%	40%

Redactores: Ricardo Zaldaña Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wilmer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
--	---	---

 entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión	Página:
PISTA OPERADAS Y FRANQUICIADAS	22/7/2026	2/7

TERMINOLOGÍA DEL PROCEDIMIENTO

- Volumen de agua:** Medición en galones de la cantidad de agua por tanque de combustible.
- Nivel en pulgadas:** Marcación en las varas de medición, que se convierten a galones según tablas de conversión por tanque
- Cuadro de proyección:** Debe ser el mismo para las estaciones propias y operadas, se utiliza para determinar los pedidos de combustible con base en los inventarios actuales y la tendencia reciente de ventas
- Cuadro lectura de bombas:** Es un formato donde los asesores de servicio en pista copian la serie de dígitos que hay en cada cara de bomba, estos dígitos van sumando los galones por cada producto, este dato debe coincidir a final de cada turno con la venta en galones de la fusión.
- Evaporación:** Efecto provocado por el calor, resultando en una pérdida diaria en galones de gasolina por tanque, debe oscilar entre 3 y 5 galones diarios. UNO reconoce en sus estándares un máximo de 0.8% de las existencias mensuales de cada tanque de gasolina

PROCEDIMIENTO

1. TOMA DIARIA DE INVENTARIO POR COMBUSTIBLE

Paso 1.1			
Descripción:	Al inicio de cada día, se genera automáticamente un reporte del inventario por medio del Veeder-Root, donde se muestra la cantidad de galones en existencia, en las estaciones donde no hay Veeder-Root, se usa vara de medición, convirtiendo las pulgadas a galones en cada tanque según las tablas de conversión de medidas que hay en cada estación, se determina el inventario que se recibe al inicio de turno.		Tiempo estimado: 10 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: Reporte De inventario Veeder-Root (<i>ver anexo 1</i>) Tabla de calibración (<i>ver Anexo 2</i>)	Registro: Archivo de excel "Control de inventario" (<i>ver anexo 3</i>)
Implementan:	Entrega: Supervisor / jefe de pista	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: Jefe de pista

Paso 1.2			
Descripción:	Se determina el sobrante o faltante de combustible por día, con los datos ingresados, realizando la siguiente operación: Inventario Inicial +Compra del día -Venta Del día - Inventario Final.		Tiempo estimado:3 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: Archivo de excel "Control de inventario" Registro: (<i>ver anexo 3</i>)
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

Redactores: Ricardo Zaldaña Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wimer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
--	--	---

	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión 22/7/2026	Página: 3/7
PISTA OPERADAS Y FRANQUICIADAS		

Paso 1.3			
Descripción:	Ingresa el dato del volumen en galones en el cuadro de Control de inventario de tanques, el cual indica el inventario inicial y el inventario final del día anterior.		Tiempo estimado: 3 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: Archivo de excel "Control de inventario" Registro: (ver anexo 3)
Implementan:	Entrega: Jefe de pista	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: Gerente de estaciones

2. CONTROL DE INVENTARIO DURANTE LA DESCARGA DE LA PIPA

Paso 2.1			
Descripción:	Confirmar que el tanque tenga suficiente espacio para la recepción de combustible, esto se logra midiendo el inventario antes de iniciar la descarga. Monitorear durante la descarga que no haya derrame en ningún equipo de la estación (bombas, tuberías, boquilla, respiraderos, etc).		Tiempo estimado: 5 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

Paso 2.2			
Descripción:	Mide con la vara de medición cada compartimento de la pipa, registrando este dato en el check list de la recepción de pipa, convirtiéndolo a galones según la tabla de calibración en encima de cada compartimento y registrándose en el check list.		Tiempo estimado: 5 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

Paso 2.3			
Descripción:	Termina la descarga de los productos recibidos, ingresando en el archivo de recepción de pipa (mismo formato en todas las estaciones), el dato proporcionado por el Veeder-Root donde indica el inventario que teníamos al iniciar la descarga del producto (Inicio Aumento) y al finalizar (Fin Aumento). Las estaciones sin Veeder-Root realizan este paso usando la vara de medición		Tiempo estimado: 10 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: Archivo de excel "Control de inventario" Registro: (ver anexo 3)	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

Redactores: Ricardo Zaldaña Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wilmer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
--	---	---

	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión	Página:
PISTA OPERADAS Y FRANQUIADAS	22/7/2026	4/7

3. CONTROL DE INVENTARIO MENSUAL

Paso 3.1			
Descripción:	Con los datos ya ingresados de la Actividad 1, procede a rellenar el cuadro de inventarios del MINEC.		Tiempo estimado: 15 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

Paso 3.2			
Descripción:	Valida la información recopilada en todo el mes con el cuadro elaborado por el MINEC con las fórmulas que calculan sobre el total de compras de combustible, inventario final del mes anterior y el inventario final, y nos refleja el dato del faltante o sobrante, el cual ingresa en la página del MINEC (Ver anexo 5)		Tiempo estimado: 10 minutos
Sistemas:	Consulta: N/A	Captura: N/A	Registro: N/A
Implementan:	Entrega: N/A	Realiza: Jefe de pista / Supervisor pista	Recibe: N/A

ANEXOS

UNO LA GARITA FINAL C. CONCEPCION SAN SALVADOR TEL: 295-7834 MAR 5, 2022 6:00 AM REPORT INVENTARIO T 1: TANQUE DIESEL VOLUMEN = 4755 GALS POR LLENAR = 5512 GALS SOL POR LL = 4482 GALS VOLUMEN CT = 4723 GALS NIVEL = 54.88 PULGS VOL AGUA = 0 GALS AGUA = 0.00 PULGS TEMP = 88.4 GRH F T 2: TANQUE POWERPREMIUM VOLUMEN = 3553 GALS POR LLENAR = 3876 GALS SOL POR LL = 2853 GALS VOLUMEN CT = 6214 GALS NIVEL = 67.50 PULGS VOL AGUA = 0 GALS AGUA = 0.00 PULGS TEMP = 88.9 GRH F T 3: TANQUE POWERPLUS VOLUMEN = 5613 GALS POR LLENAR = 4816 GALS SOL POR LL = 3593 GALS VOLUMEN CT = 5486 GALS NIVEL = 51.37 PULGS VOL AGUA = 0 GALS AGUA = 0.00 PULGS TEMP = 85.9 GRH F ***** FIN *****	
--	--

(Anexo 1)
Reporte De inventario Veeder-Root

TABLAS VOLUMETRICAS DE TANQUES HORIZONTALES Compañía: Shell País: El Salvador Fabricado por: M Dimensiones Interior: 63.5004 Long: 118.1573 Tamaño: 10/2003 Volumen de 10.0000 Uc. No. 16.02591 Capacidad nominal: 5.000 metros moneda s.d. de c.v. Hoja 3 Table with 4 columns: Inches, Gls, Inches, Gls, Inches, Gls, Inches, Gls. Rows contain calibration data for various tank sizes.			
---	--	--	--

(Anexo 2) Tabla de calibración

Redactores: Ricardo Zaldaña Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wilmer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
---	--	--



MES	DIESEL BAJO EN AZUFRE						
	INVENTARIO INICIAL	COMPRAS	VENTAS		PÉRDIDAS	GANANCIAS (SOBRANTES)	INVENTARIO FINAL
			SERVICIO COMPLETO	AUTOSERVICIO			
ene-26	3,765	35,000		35,034	2		3,729
feb-26	3,729	33,000		33,111	6		3,612
mar-26	3,612	37,000	4,690	32,311		29	3,639
abr-26	3,639	32,000	4,526	27,426		6	3,693
may-26	3,693	32,000	4,209	28,218		31	3,297
jun-26	3,297						3,297
jul-26							0
ago-26							0
sep-26							0
oct-26							0
nov-26							0
dic-26							0

FIN DE PROCEDIMIENTO

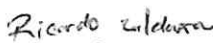
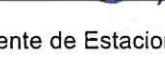
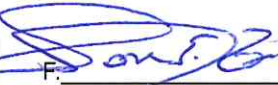
 entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión	Página:
PISTA OPERADAS Y FRANQUICIADAS	22/7/2026	6/7

ACUERDOS Y COMPROMISOS

Todo procedimiento autorizado por José Tovar Oliva, deberá ser auditado para garantizar su objetividad y cumplimiento.

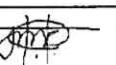
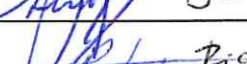
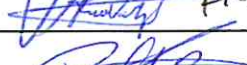
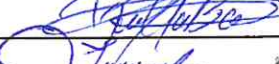
La firma de dicho documento por todos los asistentes, hará constar el compromiso, validez, vigencia y obligatoriedad de las partes involucradas, con el propósito de ser más eficientes y productivos en todos los procesos que se realicen dentro de Grupo Entusiasmo S.A de C.V.

1. CARGOS RESPONSABLES

REALIZA	REvisa	AUTORIZA
 F.  Jefe de Pista Troncal	 F.  Gerente de Estaciones	 F.  Director General

26 08 27

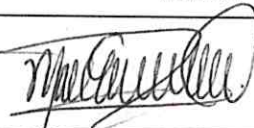
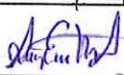
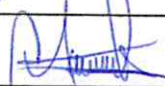
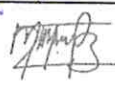
2. CARGOS INVOLUCRADOS (Participan en la ejecución del procedimiento)

NOMBRE DEL PUESTO	FIRMA
Jefe de Pista Papalón	F.  Jessica Herrera
Jefe de Pista Usulután	F.  Hector Herrera
Jefe de Pista Tepetitán	F.  Guillermo López
Jefe de Pista Metapán	F.  Juan Motile
Jefe de Pista La Garita	F.  Manuel Martinez
Jefe de Pista Atlacatl	F.  Sebastian Cerón
Jefe de Pista San Jacinto	F.  Saul Hernandez
Jefe de Pista Troncal	F.  Ricardo Zaldivar
Jefe de Pista Proceres	F.  Aranta Cruz
Jefe de Pista Apopa	F.  Alexis Ruiz

Redactores: Ricardo Zaldivar Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wilmer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
---	---	---

 entusiasmo	1. CAPITAL DE TRABAJO 1.3 INVENTARIO	
Versión - V 2.0	Código: MPR-1-1.3- PT-CECMB	
MANUAL DE PROCEDIMIENTOS	PROCEDIMIENTO: CONTROL DE EXISTENCIA DE COMBUSTIBLE	
	Emisión	Página:
PISTA OPERADAS Y FRANQUICIADAS	22/7/2026	7/7

3. CARGOS ENTERADOS (Tienen o reciben impacto directo en el procedimiento)

NOMBRE DEL PUESTO	FIRMA
Jefe de Compras de Combustible	F.  Maitza Ayola
Jefe Operativo de Estaciones	F.  Sebastian Mortinell
Jefe Operativo de Estaciones	F.  Alberto Merroquin
Jefe Operativo de Estaciones Oriental	F.  Monio Merroquin.

Redactores: Ricardo Zaldaña Revisores: Wilmer Miranda Fecha:	Revisado por: Wimer Miranda Fecha:	Autorizado por: José Tovar Oliva Fecha:
--	--	---

